

We're glad to help.

Wiertarka WS-16

Wiertarka stołowa WS-16 jako następnik znanej **wiertarki WS-15** przeznaczona jest do wiercenia dokładnych otworów o średnicy do 16 mm w drobnych przedmiotach. Wiertarka znajduje szczególnie dobre zastosowanie w przemyśle narzędziowym, optycznym, elektronicznym, precyzyjnym, jak również we wszelkiego rodzaju zakładach usługowych i produkcyjnych. Nadaje się ona do wiercenia otworów w różnych metalach, w drewnie i tworzywach sztucznych.

Wiertarkę należy ustawić na specjalnie do tego przeznaczonym stole, o odpowiednich wymiarach i sztywności.

Ponizej przedstawiamy specyfikację ww **wiertarki**

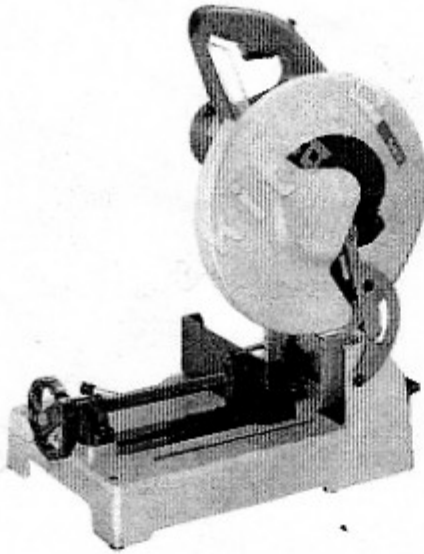
Specyfikacja	Wartość
Największa średnica wiercenia	16 mm
Największa głębokość wiercenia	90 mm
Największy przesuw po kolumnie	180 mm
Gniazdo stożkowe we wrzecionie Morse'a	nr 2
Ilość prędkości obrotowych wrzeciona	4
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	obr/min..450,900,1800.3000
Powierzchnia użytkowa stołu	220x280 mm
Moc silnika napędowego	0,75 kW
Obroty silnika napędowego	1420 obr/min
Masa wiertarki bez wyposażenia	100 kg
Wymiary gabarytowe /dł.x szer.x wys./	730x370x820 mm
Oświetlenie stanowiska zintegrowane	230V/40W

Wyposażenie normalne:

uchwyt wiertarski PTRk 13	1 szt
trzczeń do uchwytu PTRn2/B16	1 szt
dokumentacja techniczno - ruchowa	1 szt
klin do wybijania wiertel	



PRZECINARKA DO METALU
LC 1230 = MAKITA =



LC1230

Moc znamionowa:	1.750 W
Prędkość obr. na biegu jałowym:	1.300 obr./min
Średnica tarczy:	∅ 305 mm
Średnica otworu tarczy:	∅ 25,4 mm
Zdolność cięcia przy 90°:	stal stopowa 115 mm
Zdolność cięcia przy 90°:	aluminium 110 x 100 mm
Zdolność cięcia przy 45°:	stal stopowa 90 mm
Zdolność cięcia przy 45°:	aluminium 85 x 85 mm
Wymiary (DxSxW):	516 x 306 x 603 mm
Ciężar:	19,3 kg

- Do stali, aluminium, miedzi i tworzyw sztucznych
- Szybkie i czyste cięcie rur, kątowników oraz kanałów kablowych
- Prawie beziskrowa praca
- Zderzak ustawny 0–45° – ustawiany bez użycia narzędzi
- Blokada wrzeczona w celu szybkiej wymiany tarczy tnącej



Dane techniczne:

Moc silnika 160W

Obroty: zmienne 90–150 1/min.

Ściernica szlifierska \varnothing 250 x 50 x \varnothing 12 mm

Ziarno ściernicy szlifierskiej 250 G

Skórzana ściernica

wygładzająca \varnothing 230 x 30 mm

Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.) 406 x 305 x 330 mm

Waga 15 kg

Opis:

Dolna część kamienia szlifierskiego porusza się w kąpeli wodnej

Poprzez obroty, woda jest w sposób ciągły rozprowadzana na całej powierzchni szlifowania, dzięki czemu powierzchnia ta jest chłodzona i zabezpieczona przed przegrzaniem

Kamień szlifierski napędzany cicho pracującym silnikiem, osiąga obroty 90-150 1/min.

Obroty są regulowane bezstopniowo

W przypadku nowego kamienia szlifierskiego o średnicy 250 mm należy zastosować najniższe obroty 90 1/min.

Zużywanie się podczas pracy kamienia szlifierskiego można kompensować zwiększając obroty, co gwarantuje utrzymanie tej samej wydajności szlifowania

Wyposażenie podstawowe:

Preparator kamienia szlifierskiego, który pozwala na zmianę jakości szlifowania, ze zgrubnego na delikatne

Oprzęt do prostych powierzchni, do ostrzenia dłut i noży do strugarek

Szablony do precyzyjnego ustawiania kąta szlifowania na ściernicy szlifierskiej

Kątomierz do mierzenia kąta ostrzonego narzędzia

Tubka pasty wygładzającej po polerowaniu ostrza na skórzanej ściernicy wygładzającej

Standardowe ramię podpierające do ustawiania kąta ostrzenia oraz do mocowania różnych akcesoriów szlifujących

z maszyną jest dostarczana instrukcja obsługi na DVD



Półautomat inwertorowy LORCH S3 Mobil Speed Pulse

Charaktrystyka:

- Uchwyt PowerMaster. Z wbudowanym zdalnym sterowaniem do ustawienia prądu, prędkości podawania drutu lub funkcji Tiptronic. Wracanie do panelu sterowania na źródle prądu nie jest już konieczne;
- Tiptronic. 100 własnych programów w pamięci. Również uruchamiane z uchwytu;
- Pamięć: programy spawania stworzone przez najlepszych specjalistów świata. Doskonałe do spawania stali, stali nierdzewnych, aluminium lub lutowania. Uruchamianie logiczne i ergonomiczne. Bez pytań, bez puzzli. Nastawiane wartości pokazują się na wyświetlaczu. Jeden przycisk ma tylko jedną funkcję;
- Obudowa. Praktyka wykorzystana przy projektowaniu. Niższa półka na butle, zaczepek na uchwyt, cała konstrukcja powstała z myślą o wieloletnim użytkowaniu;
- TwinPulse® w standardzie - kontroluje w sposób ciągły i oddzielnie fazy topienia i chłodzenia materiału. Proces zapewnia możliwość spawania we wszystkich pozycjach;
- Sterowanie cyfrowe. W realnym czasie, precyzyjnie bit po bicie. Wynikiem jest najwyższa produktywność. Przegrzanie, wiek sprzętu ani wahania prądu zasilania nie mają wpływu na pracę;
- Inwertorowe źródło prądu. Urządzenie sterowane procesorem, wysoki stopień efektywności elektrycznej;
- Transfer i przechowywanie danych. Opisy, indywidualne programy i Tiptronic są zapamiętane w procesorze SAPROM S. Poprzez gniazdo CAN-Bus mogą być szybko przerzucone na komputer osobisty lub inne urządzenie SAPROM. Nie używamy żadnych czytników lub dyskietek, gdyż pył zakłóca ich działanie;
- Układ chłodzenia cieczy o mocy 1,1 kW (opcja). Mierzy przepływ cieczy, a nie ciśnienie. Tylko ten czynnik informuje o chłodzeniu uchwytu. Ta drobna cecha pozwala zaoszczędzić kilka uszkodzonych uchwytów rocznie;
- Sterowanie Standby. Układ chłodzenia cieczy pracuje tylko kiedy potrzeba. Mniejsze zużycie energii, cichsza praca i mniej zanieczyszczeń wewnątrz urządzenia;
- SAPROM S sam podpowiada. Instrukcja obsługi nie jest już potrzebna. Rozpoczęcie pracy: ustawiamy prąd spawania pokrętkiem kontroli energii. Wyświetlacz cyfrowy pokazuje grubość materiału, prąd i napięcie spawania. Twoje optymalne parametry spawania mogą być zaprogramowane na stałe. Drugie pokrętko służy do regulacji długości łuku.

Typ urządzenia S 3 mobile

Prąd spawania I_2 25-320 A

Napięcie spawania U_2 15,2-30 V

Napięcie biegu jałowego U_0 81 V

Regulacja prądu ciągła

Cykl pracy 100% (25°/40°C) 280/250 A

Cykl pracy 60% (25°/40°C) 320/280 A

Średnica drutu stalowego (mm) \varnothing 0,6-1,2

Średnica drutu aluminiowego (mm) \varnothing 1,0-1,2

Średnica elektrod MMA (mm) \varnothing 1,0-6

Napięcie zasilające 3~50/60 Hz (V) $400 \pm 15\%$

Moc przy 100% cyklu pracy (kVA) 10,7

Moc maksymalna (kVA) 15,1

400 V / 12,9 kW

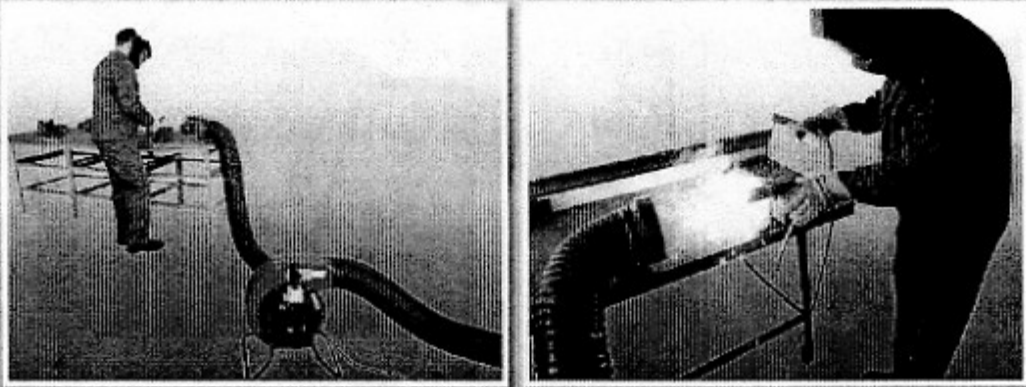
Podajnik drutu 4-rolkowy

Źródło prądu model A kompakt (mm) 745x340x498

Źródło prądu kompakt chl. powietrzem (kg) 35

Uchwyt spawalniczy standard (chłodzenie gazem) ML 3600 PowerMaste

SPLendid VAC 200-S
= KLIMAWENT
WYCIĄG SPAWALNICZY



Do najważniejszych zalet Przenośnego Zestawu Odciągowego należą:

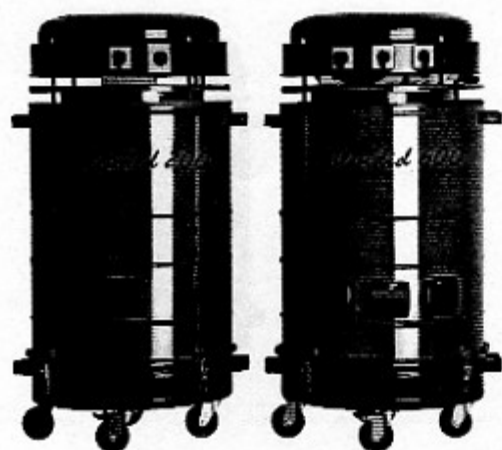
- pełna mobilność, brak konieczności budowania instalacji rurowej,
- bardzo wysoka skuteczność odciągania zanieczyszczeń,
- szeroki zakres zastosowań,
- możliwość realizacji skutecznego wyciągu w przestrzeniach zamkniętych.

Zakres dostawy:

- wentylator przenośny na ramie, z łącznikiem E5 i pięćmetrowym kablem zakończonym wtyczką,
- przewód elastyczny,
- ssawka dymów spawalniczych z okratowanym wlotem i podstawą magnetyczną,
- obrotowy zaciskowiec na przewód elastyczny (3 szt.),
- deklaracja zgodności WE i karta gwarancyjna - do wentylatora.

Przenośny Zestaw Odciągowy

Typ	Moc silnika	Napięcie zasilające	Długość przewodu elastycznego	Srednica wlotowa ssawki magnetycznej	Masa wentylatora
Przenośny Zestaw Odciągowy MINI	0,37kW	230V	5 mb	160 mm	17,5 kg
Przenośny Zestaw Odciągowy MAXI	0,55kW	230V lub 3x400V	10 mb	200 mm	24 kg



Zastosowanie

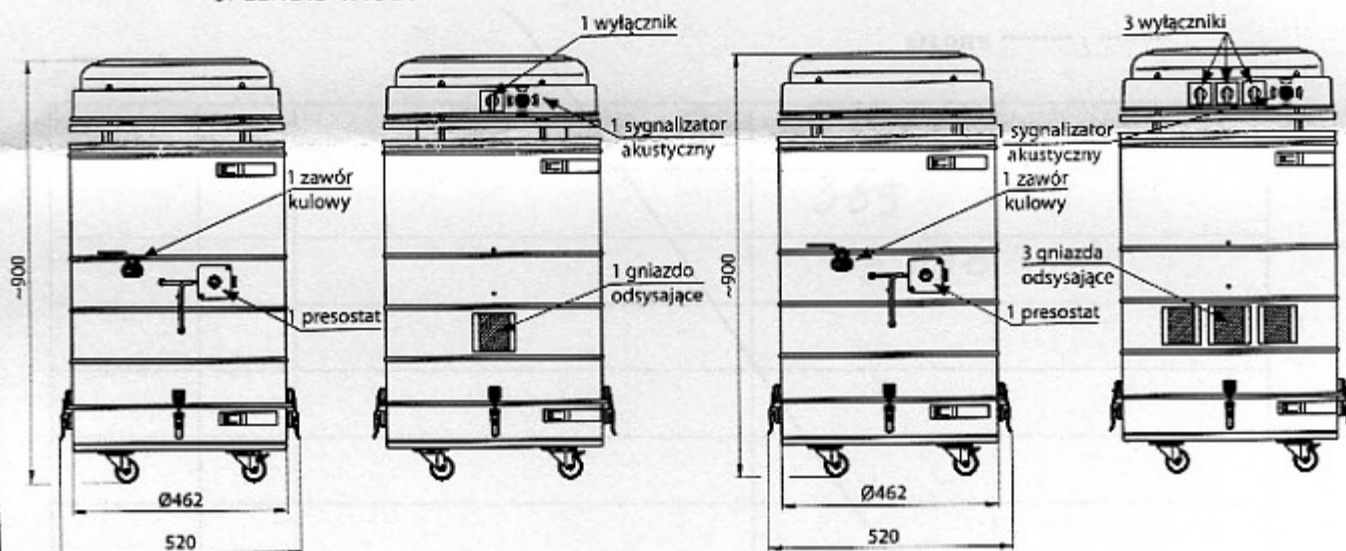
SPLENDID VAC należy do grupy wysokopróżniowych urządzeń filtracyjnych. Jest przeznaczony do odciągania i filtracji suchych pyłów spawalniczych na ruchomych stanowiskach pracy. Nie powinien być stosowany do odciążu pyłów lepkich, które wydzielają się przy spawaniu blach zaolejonych.

SPLENDID VAC jest idealnym rozwiązaniem odciążu dymów z uchwytych spawalniczych ze zintegrowanym systemem wyciągowym, można go też podłączyć do masek spawalniczych z odciążem lub innych miniaturowych odciążów stanowiskowych – np. do ssawek szczelinowych lub punktowych.

Podstawowym wyposażeniem tego typu urządzeń jest turbina ssąca wysokiego podciśnienia oraz filtr nabojowy z membraną teflonową. Dzięki temu są zatrzymywane bardzo drobne cząstki pyłu, nawet te o wielkości mniejszej niż 0,4 μm .

SPLENDID VAC 200

SPLENDID VAC 600



Budowa

SPLENDID VAC jest zbudowany z:

- obudowy stalowej o cylindrycznym kształcie,
- jednej turbiny ssącej w przypadku SPLENDID VAC 200 lub trzech turbin w przypadku SPLENDID VAC 600,
- filtra nabojowego, poliestrowego z powłoką z membrany teflonowej typ PTM klasy H13,
- dyszy rotacyjnej służącej do regeneracji filtra nabojowego,
- jednego gniazda odsysającego w przypadku SPLENDID VAC 200 lub trzech gniazd w przypadku SPLENDID VAC 600. Każde gniazdo jest wyposażone w luźny króciec $\varnothing 44$ do przyłączenia elastycznego przewodu odciążowego.
- zaworu odcinającego sprężonego powietrza – ręcznego lub elektromagnetycznego w zależności od wersji,
- zespołu elektrycznego (wersja ze sterowaniem ręcznym lub automatycznym),
- presostatu uruchamiającego sygnalizator akustyczny przy nadmiernych oporach filtra,
- pojemnika na odpady wraz z zespołem kół jezdnych, pozwalających na przemieszczanie urządzenia.

Opcje

SPLENDID VAC wykonany jest w dwóch wielkościach różniących się wydajnością:

- SPLENDID VAC 200 o wydajności 225 m^3/h (z jedną turbiną ssącą),
- SPLENDID VAC 600 o wydajności 675 m^3/h (z trzema turbinami ssącymi).

W każdej wielkości występują dwie opcje sterowania. W wersji standardowej uruchomienie wentylatora odbywa się ręcznie, przy czym należy pamiętać, aby przed załączeniem turbiny otworzyć na kilka sekund zawór sprężonego powietrza zasilający dyszę rotacyjną.

W wersji sterowania automatycznego po załączeniu turbiny następuje najpierw samoczynne otwarcie zaworu elektromagnetycznego sprężonego powietrza, po czym – po kilku sekundach – następuje automatyczne uruchomienie turbiny.

SZLIFIERKA KĄTOWA 9565
CY + 3 sztuki tarcz "MAKITA"



Moc znamionowa: 1,200 W Prędkość obr. na biegu jałowym: 2.800-12.000 obr./min Średnica tarczy:
Ø 125 mm Gwint wrzeciona: M14 x 2 Wymiary (DxSxW): 289 x 139 x 103 mm Ciężar: 2,2 kg

- Unikalny system tłumienia drgań skrętnych (SJS) pozwalający na uniknięcie odbić i umożliwiający łagodny rozruch
- Opatentowana powłoka Zick-Zack wirnika oraz ulepszona izolacja stojana umożliwiają pracę elektronarzędzia w trudnych warunkach
- Blokada wrzeciona ułatwiająca wymianę ściernicy
- Stabilizujący układ elektroniczny pozwalający na zachowanie stałej prędkości obrotowej pod obciążeniem
- Z ogranicznikiem prądu rozruchowego
- Płynna regulacja prędkości obrotowej
- Elektroniczne zabezpieczenie przeciążeniowe (oznaczenie: V)
- Funkcja "anti-restart" zabezpiecza przed przypadkowym uruchomieniem



GA9040R

Moc znamionowa: 2.600 W Prędkość obr. na biegu jałowym: 6.600 obr./min Średnica tarczy: \varnothing 230 mm Średnica otworu tarczy: \varnothing 22,23 mm Gwint wrzeciona: M14 x 2 Wymiary (DxSxW): 511 x 249 x 140 mm Ciężar: 6,7 kg

- Z funkcją "anti-restart"
- Łagodny rozruch
- Duży wspornik gumowy na obudowie – zabezpiecza materiał obrabiany przed zadrapaniami
- Rękojeść tylna tłumiąca wibracje
- Przystawna głowica – możliwość ustawienia głowicy w 4 położeniach co 90°
- Antywibracyjna rękojeść boczna
- Przystawny uchwyt lewo/prawo o 90°
- Sprzęgło cierne
-

GIĘTARKI BEZTRZPIENIOWE UNI

ZALETY PRODUKTU

Giętarki do rur UNIBEND są urządzeniami używanymi przy jednostkowej i masowej produkcji detali w przemyśle samochodowym, meblarskim, w architekturze czy przy wytwarzaniu narzędzi ogrodowych. Główna matryca gnana napędzana jest poprzez przekładnię redukcyjną, silnikiem elektrycznym. Urządzenie pracować może w dwóch trybach: ręcznym oraz półautomatycznym. Nieskomplikowana i wytrzymała konstrukcja zapewnia długotwałe, bezawaryjne użytkowanie oraz gwarantuje prostą obsługę.

Maszyny Uni-40C oraz Uni-70C wyposażone są dodatkowo w pompę hydrauliczną o mocy 2,2 kW, 1400 obr/min. Dodatek giętego detala do matrycy giętą realizowany jest silownikiem hydraulicznym. Występuje tu również śruba do wstępnej regulacji odległości w zależności od wielkości rury.

Wzrost	średnica	UNI-40	UNI-70	UNI-40C	UNI-70C
Maksymalna średnica giętej rury	[mm]	640	670	640	670
Maksymalny wymiar giętego profilu kwadratowego	[mm]	40x40x1	50x50x1	40x40x1	50x50x1
Maksymalny kąt gięcia	[°]	180°			
Prędkość obrótowa matrycy przy 60Hz	[obrotów/min]	1,2			
Moc silnika głównego	[kW]	3			
Prędkość sterowana matrycy przy 60Hz	[obrotów/min]	2,4			
Wymiary zewnętrzne urządzenia	[mm]	720x450x810	1300x700x910	520x700x1000	1300x700x900
Waga giętarki	[kg]	265	380	550	600

Zalety produktu

Filmy

Galeria zdjęć

FILMY

GALERIA ZDJĘĆ



WYŚLIJ ZAPYTANIE OFERTOWE

Nazwa firmy *

NIP

Imię i nazwisko *

Miasto

Ulica / Nr Ulicy

Kod pocztowy

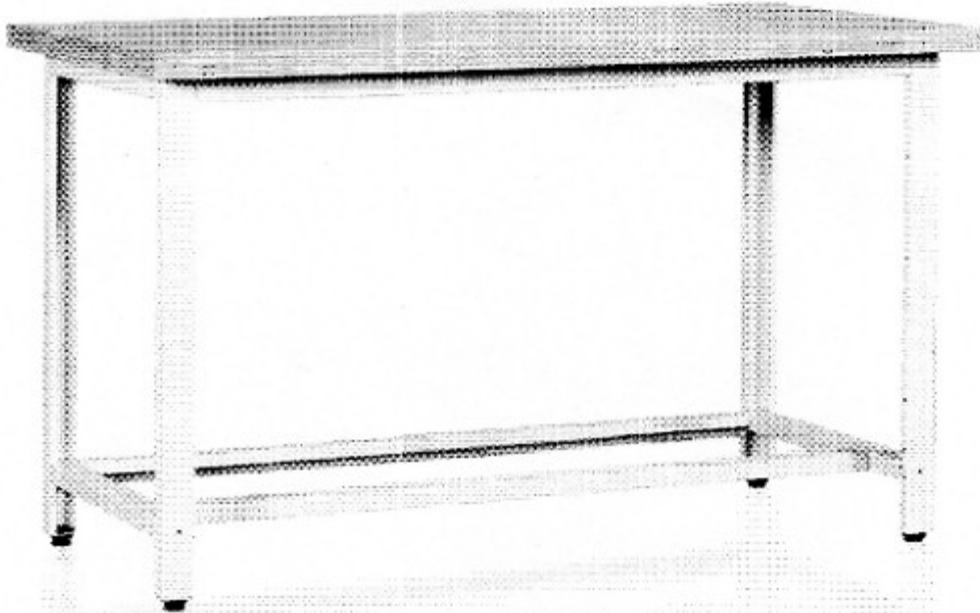
Email

Telefon *

Akceptuję zasady świadczenia usług (zobacz w PDF)

PRZEŚLIJ >

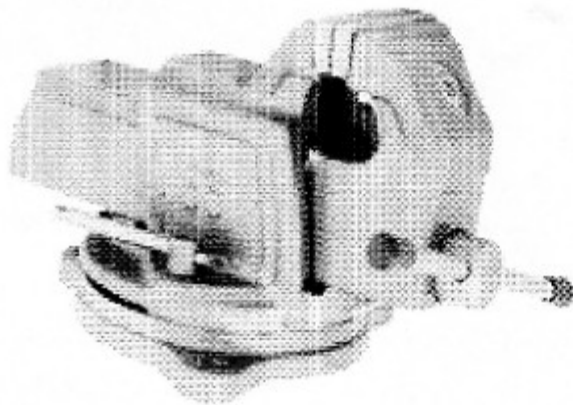
Druck | On-Gate | Kontakt



Stół wykonany jest z profili metalowych z blachy o grubości 2 mm, wyposażony w blat ze sklejki o grubości 35mm. Możliwość wyposażenia w regulowane stopki. Stół jest przystosowany do montażu półek, szafek. Malowany jest farbami proszkowymi (epoksydowo-poliestrowymi) w kolorze RAL7035.

WYMIARY ZEWNĘTRZNE STOLU

szerokość	1555 mm
głębokość	730 mm
wysokość	840 mm
regulacja stopkami	855-870 mm



MARŁO ŚLUSARSKIE OBROTOWE 1255-175L

"BISON"

Właściwości:

- Korpus i szczeka ruchoma wykonane z wysokiej jakości żeliwnych odlewów o gwarantowanej wytrzymałości
- Wymienne wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane, nacięty molet gwarantuje pewne i bezpieczne mocowanie
- Wkładki szczękowe posiadają poziomą i pionową pryzmę
- Możliwość mocowania rur i prętów dzięki odpowiedniemu kształtowi szczęki ruchomej
- Dokładnie osłonięta przed wiórami i zanieczyszczeniami śruba pociągowa
- Długi okres eksploatacji